COMPRESOR CON ACEITE 50LT 10 BAR 2.5HP

VICO50A

El compresor de aceite de 50 litros está diseñado para aplicaciones neumáticas que requieren robustez, rendimiento constante y durabilidad. El sistema de lubricación por aceite contribuye a una mayor vida útil del conjunto mecánico, siendo adecuado para un uso frecuente en talleres y zonas de mantenimiento. Con un depósito de 50 litros, permite realizar tareas como inflado, limpieza, pintura ocasional y uso de herramientas neumáticas. Incorpora válvula de seguridad, protección térmica y salida de aire preparada para conexión a red fija, garantizando un funcionamiento fiable. La estructura con ruedas y asa facilita el desplazamiento en el área de trabajo.

Características principales

- Compresor de aceite robusto y fiable
- Sistema de lubricación para mayor durabilidad
- Depósito de 50 litros para aplicaciones habituales
- Adecuado para herramientas neumáticas
- Salida de aire preparada para conexión a red fija
- Válvula de seguridad y protección térmica
- Estructura con ruedas y asa de transporte
- Indicado para talleres y mantenimiento

Especificaciones

Aceite del motor	**15W-40**
Capacidad del cárter del aceite del motor	**250 ml**
Capacidad del depósito	**50 L**
Caudal máximo	**206 L/min**
Interruptor “On/Off”	**Si**
Nivel de potencia acústica (LWA)	**97 dB(A)**
Présion de trabajo	**10 bar / 145 psi**
Protección térmica	**Si**
Salida en la parte superior para conexión a la red fija	**Si**
Válvula de seguridad	**Si**
Velocidad de rotación del compresor	**2850 rpm**
Grado de protección	**IP20**
Potencia nominal	**2,5 cv / 1,9 kW**
Tensión de alimentación	**230V AC 50Hz**